

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛИТЕКС»



E L I T E X
laundry expert



КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ

ГК-140, ГК-160



Паспорт и инструкция по эксплуатации

ГК 2 00 00 000 РЭ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
1.3 СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ	5
1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА	5
1.5 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ	7
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	7
2.1 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	7
2.2 МОНТАЖ	8
2.2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ.....	8
2.2.2 РАСПАКОВКА.....	8
2.2.3 УСТАНОВКА.	9
2.2.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.....	9
2.3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ	9
2.4 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ	10
2.5 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ	10
2.6 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ:	11
2.7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ	11
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
3.1. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	13
4 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	15
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	17
6. УЧЕТ РАБОТЫ	18
7 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	19
8 УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	21
9 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА	21
10 СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	22

ВВЕДЕНИЕ

Настоящие паспорт и инструкция по эксплуатации (далее руководство по эксплуатации) предназначено для изучения устройства и работы катка гладильного (далее машина) и содержит сведения и требования, необходимые для его монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Выполнение установленных требований обеспечивает нормальную устойчивую и безопасную работу машины, ее исправность и полное использование технических возможностей.

Обращаем внимание, что в виду постоянного совершенствования машины возможны некоторые расхождения между руководством по эксплуатации и изделием.

Каток гладильный ГК соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. №823

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-RU.АГ73.В.16542

Адрес разработчика:

ООО «ЭЛИТЕКС»

440039, г. Пенза ул. Гагарина, 11А, литер Т, оф. 314

Тел.: 8 800 700 61 40

(8412) 39-26-45

Сайт: www.eliteks.ru

e-mail: info@eliteks.ru

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Каток гладильный предназначен для глажения прямых изделий из шерсти, хлопка, льна, шелка или различных синтетических тканей в соответствии с требованиями технологического процесса обработки данных тканей.

Применяется на предприятиях с различными формами собственности в прачечных, подключенных к производственной электросети. Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15.150-69.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики изделия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		ГК-140	ГК-160
Производительность не менее, кг/час*		30	35
Относительная влажность белья, %		10-25	
Рабочая длина валка, мм		1400	1600
Диаметр валка, мм		300	
Скорость глажения, м/мин		1-6	
Тип нагрева		Электрический	
Температура глажения, С°		80-180	
Номинальная мощность, кВт	Эл. двиг. привода	0,18	0,18
	Эл. двиг. прижима	0,09	0,09
	Элем. нагрева	4,5	6
Напряжение электросети, В		380	
Габаритные размеры, мм	Длина	1890	2090
	Ширина	620	620
	Высота	1072	1072
Масса изделия, кг		120	130
Наличие вытяжного вентилятора		Нет	Нет

ВНИМАНИЕ!

Запрещается гладить на машине белье с влажностью более 25% и толщиной более 5 мм. т.к. это может повредить машину или приведет к преждевременному износу гладильного вала.

Для большинства тканей оптимальное качество глажения достигается при остаточной влажности белья 25%.

Во избежание повреждения поверхности гладильного лотка и повреждения белья ЗАПРЕЩАЕТСЯ гладить белье, имеющее металлические, пластмассовые и др. части (пуговицы, кнопки, замки «молнии» и т.п.).

1.3 СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Каток гладильный ГК-_____ должен поставляться в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество
ГК-_____	Каток гладильный	1 шт.
	Паспорт	1 шт.
	ТУ	по запросу

	Наименование	Количество на изделие, шт.
1	Валок	1
2	Лоток гладильный	1
3	Стойка левая	1
4	Стойка правая	1
5	Основание	1
6	Панель электрооборудования	1
7	Панель управления	1
8	Лоток приемный	1
9	Редуктор червячный	2

1.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Корпус катка образуют левая 3 и правая 4 стойки, соединенные между собой основанием. Основными частями катка являются: лоток, гладильный валок, который

своими полуосями установлен в корпусах подшипников между стойками. В конструкции использования подшипники с двухсторонним уплотнением.

Валок сварной конструкции состоит из трубы и двух полуосей. Металлическая поверхность вала имеет антикоррозионную защиту. Обмотка вала выполнена из нескольких слоев иглонабивного материала, наматываемого на валок. Обмотку закрывает тканевый чехол длиной не менее 900 мм. Чехол подкладывается своим краем под обмотку примерно на 200 мм и также наматывается на валок.

Лоток гладильный установлен на рычагах, которые позволяют отводить его от вала после окончания глажения. Лоток гладильный представляет собой сварную корбчатую конструкцию. На торцах лотка закреплены оси для его установки на рычаги и крепления прижимов, гладильная поверхность лотка выполнена из нержавеющей стали и отполирована. Лоток с задней стороны закрыт кожухом. Нагрев лотка осуществляется тремя нагревательными элементами (ТЭН), расположенными внутри его. Для установки и поддержания заданной температуры нагрева лотка служит терморегулятор, термодатчик, которого расположен на лотке.

Система рычагов гладильного лотка служит для отвода последнего от вала при окончании работы на машине, во избежание подгорания «одежды» вала. Она состоит из рычагов, прижимов и мотора-редуктора. Лоток отводится и прижимается при помощи мотора-редуктора. Прижимы представляет собой пружинные демпферы, шарнирно соединяющие гладильный лоток с рычагами. Это позволяет обеспечить равномерное по всей длине усилие прижатия гладильного лотка к валу.

Привод катка размещается в правой стойке и состоит из электродвигателя, червячного редуктора. Электродвигатель передает вращение на редуктор посредством цепной передачи.

В правой стойке расположена панель электрооборудования. В верхней части правой стойки расположены следующие органы управления и индикации: пульт управления и индикации температуры, состоящий из кнопок: «ПУСК/СТОП», «Плюс», «Минус», соответственно, увеличение и уменьшение температуры, а так же цифрового индикатора. Левая и правая стойки катка закрыты съемными облицовками.

На катке установлена автоматическая блокировка, предотвращающая попадание рук в зону глажения. При срабатывании блокировки автоматически включится реверсивное вращение вала.

Питание ко всему электрооборудованию подается через вводный пакетный выключатель QF.. Защита цепей управления обеспечивается предохранителями.

ВНИМАНИЕ!

Электропитание гладильного катка ГК-_____ осуществляется от трехфазной сети переменного тока с напряжением 380 В и частотой 50±1 Гц.

Датчик температуры установлен в гладильном лотке. При помощи терморегулятора устанавливается требуемая температура глажения. Температуру глажения выбирают в зависимости от вида белья.

Для информации приводим примерную температуру для отдельных видов тканей:

№ п./п.	Виды тканей	Температура, °С
1	Натуральный шелк цветной	100-120
2	Натуральный шелк	120-140
3	Искусственный шелк	140
4	Полиэфирные ткани	140
5	Хлопчатобумажные ткани	160
6	Льняные ткани	180
7	Конопляные ткани	180

1.5 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ.

Белье расправляется, укладывается передним краем на доску для подготовки белья и постепенно подталкивается на гладильный вал. При этом гладильный вал захватывает белье и протягивает его по нагретой до определенной температуры поверхности гладильного лотка, прижатого к валу при помощи мотора-редуктора. Разглаженное белье выходит вниз и складывается в приемный лоток, с которой снимается оператором вручную.

Для улучшения качества глажения белье из толстого или плотного материала может быть пропущено через гладильный каток несколько раз.

Пересушенное и сильно мятое белье может потребовать предварительной паровой обработки.

Нельзя допускать высыхания синтетических изделий в сжатом состоянии, так как при этом могут образоваться неразглаживающиеся заломы. Сушка изделий из синтетических тканей в сушильных барабанах не допускается, так как это вызывает смятие, деформацию и пиллингование на поверхности

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует соответствие гладильного катка требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирова-

ния, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных техническими условиями и настоящим документом.

Гарантийный срок эксплуатации машины - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при работе в одну смену, но не позднее 6 месяцев со дня отгрузки от производителя.

Гарантийные обязательства не распространяются на электроприборы, вышедшие из строя в результате неправильного подключения, неправильного использования, сборки с нарушениями инструкций или вследствие ремонта и модификации лицами, не имеющими соответствующего разрешения. Гарантийные обязательства не распространяются на детали и узлы, подвергшиеся естественному износу (например, износ покрытия гладильного вала, электрических элементов, нагревателей и т.д.). Не гарантийными считаются случаи повреждения катка в результате несоблюдения технологии обработки ткани.

В случае выявления в период гарантийного срока производственных дефектов завод-изготовитель обязуется безвозмездно устранить дефекты или вышедшие из строя детали машины при условии выполнения пуско-наладочных работ и обучения обслуживающего персонала специалистами производителя или специализированной организацией, имеющей договор с производителем. Пуско-наладочные работы и обучение обслуживающего персонала производятся за отдельную плату.

Доставка до места ремонта осуществляется силами и за счёт потребителя.

Производитель не несёт ответственность за надёжность работы катка при несоблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации и отсутствию журнала учёта со сведениями о проведённом техническом обслуживании, неисправностях при эксплуатации, изменениях в конструкции, замене составных частей.

2.2 МОНТАЖ

2.2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ.

Машина устанавливается в закрытом отапливаемом помещении, с температурой от +10 до +40 °С и относительной влажностью не более 75%. Для размещения машины необходимо подготовить ровный, твёрдый пол, выровненный по уровню. Машину следует устанавливать с обеспечением следующих минимальных расстояний от стен помещения: 80 см. до задней части корпуса машины, боковых стенок корпуса.

2.2.2 РАСПАКОВКА.

Машина поставляется заказчику в одном ящике. Распаковку нужно начинать с верхней части ящика, соблюдая меры предосторожности во избежание повреждений.

Распакованная машина подлежит внешнему осмотру с целью выявления возможных повреждений при транспортировке.

2.2.3 УСТАНОВКА.

Перед установкой машины необходимо удалить антикоррозионную смазку (только в случае консервации). Окрашенные поверхности машины вытереть сухой чистой ветошью.

После установки машины на место выставить опоры для устойчивого положения машины, обеспечив при этом горизонтальное (по уровню) расположение машины. После перемещения машины следует повторно выставить опоры.

После проведения любых работ перед первым включением необходимо проверить установку всех защитных ограждений.

2.2.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.

После установки, машину подключить к сети переменного тока 380 В, 50 Гц, согласно электрической схеме. Подвод выполнить в трубе или металлорукаве в соответствии с действующими электротехническими нормами. Проверить направление вращения вала электродвигателя.

Машину заземлить посредством специальной клеммы, установленной на корпусе машины, обеспечив надежный электрический контакт с корпусом машины, в соответствии с действующими нормами.

Замерить электрическое сопротивление заземления и изоляции токоведущих частей.

2.3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед первым включением машины и после длительного перерыва в работе необходимо:

- проверить надежность закрепления крепежных соединений;
- проверить натяжение цепи привода;
- провести внешний осмотр электродвигателя и электрической проводки;
- проверить наличие и надежность заземления;
- проверить рабочую зону (гладильный вал, нагревательную плиту, доску для подготовки белья, полку корпуса для складывания готового белья) на отсутствие посторонних предметов.

До начала пробного глажения необходимо убедиться, что гладильная поверхность лотка не загрязнена. При необходимости, произвести очистку поверхности, для чего пропустить через разогретый до рабочей температуры каток во всю ширину зоны глажения пропитанную парафином ткань, на которой останутся загрязнения (например, старые простыни).

2.4 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ!

К работе на машине допускается персонал, прошедший обучение по работе с гладильным катком и прошедший инструктаж по технике безопасности.

Включение машины производится в следующем порядке:

- произвести внешний осмотр машины см. п. 2.3.
- подать напряжение путем включения пакетного выключателя QF2;
- Нажать кнопку «Пуск», при этом на индикаторе отобразится заданная температура и вал начнет вращение;
- установить температуру глажки с помощью кнопок на пульте управления;
- дождаться выхода температуры на заданный режим, время выхода на режим определяется установленной температурой и не превышает 15 мин.

2.5 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Для оптимальной работы машины рекомендуется гладить в первую очередь белье с наименьшей температурой глажки (капрон, искусственный шелк и др. синтетические ткани), постепенно увеличивая температуру сначала до среднего значения (для глажки шелка или шерсти), а затем до наибольшего значения (для глажки хлопка и льна).

При работе на машине оператор должен устанавливать температуру нагрева плиты согласно рекомендаций, указанных на ярлыках изделий. Результаты глажения зависят от многих факторов: тип и состояние ткани, технология стирки, отжима, сушки и глажения обрабатываемой ткани. А также от скорости глажения и количества циклов глажения, остаточной влажности, квалификации оператора и т.д. Технологию обработки белья потребитель выбирает самостоятельно с учетом вышеуказанных факторов, исходя из требований к качеству глажения.

При работе на машине необходимо использовать всю рабочую поверхность гладильного вала.

При нагреве рекомендуется держать гладильный лоток в отведенном положении. Не оставляйте гладильный лоток в прижатом к валу положении, когда машина не ис-

пользуется т.к. это может привести к преждевременному износу покрытия гладильного вала.

Положите подготовленное белье на доску для подготовки белья и расправьте его; постепенно сдвигайте белье к вращающемуся валику, который захватит белье. В дальнейшем расправляйте белье по ходу гладки.

При работе следует исключить возможность касания пуговиц, клепок, застежек и т.д. до нагревательной плиты. Для этого следует переворачивать вещи указанными элементами к гладильному валу или закрывать эти элементы тканью. Для предохранения поверхности плиты не следует гладить белье, прошитое синтетическими нитками, белье с напечатанным или наклеенным рисунком и т.д.

2.6 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

- прокрутите машину на холостом ходу при прижатой плите и низкой температуре глажения в течении 2-х минут для удаления скопившейся влаги с поверхности гладильного вала;
- отведите гладильный лоток в нерабочее;
- установить минимальную температуру;
- подождите 15 минут;
- нажмите кнопку «СТОП».
- При длительном простое машины отключите напряжение питания при помощи пакетного выключателя QF2.

2.7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

К обслуживанию катка допускаются лица, ознакомившиеся с руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Корпус катка должен быть надежно заземлен в соответствии с требованиями электробезопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75. Электрическое сопротивление между устройством заземления и любой металлической частью катка, которая в результате пробоя электрической изоляции может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.

Подвод электроэнергии должен производиться проводом или кабелем с медными жилами сечением не менее 2,5 мм². Кабель должен быть проложен в металлической трубе или металлорукаве, исключающих его повреждение.

Сопротивление электрической изоляции токоведущих частей должно быть не менее 1М Ом при напряжении 500В.

В непосредственной близости от рабочего места должна быть вывешена инструкция по технике безопасности и безопасному обслуживанию катка.

Техническое обслуживание разрешается производить слесарю-электрику, прошедшему специальный курс обучения по эксплуатации и обслуживанию катка и имеющему квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Перед началом работы необходимо осмотреть рабочее место, убрать все предметы и материалы, мешающие работе.

Обслуживающий персонал должен содержать одежду в исправном состоянии:

- а) одежда должна плотно прилегать к телу;
- б) концы платков или галстуков должны быть спрятаны, обшлаги рукавов застегнуты;
- в) волосы должны быть спрятаны под головной убор.

Категорически запрещается:

- оставлять работающий каток без присмотра;
- нарушать установленный режим технологического процесса обработки белья;
- эксплуатировать каток при отсутствии вытяжной вентиляции в помещении, где установлен каток;
- работать на катке при отсутствии ограждений, при неисправных блокировках и световой сигнализации;
- производить ремонтные или другие работы (расправлять находящееся между валком и лотком белье, и т.д.) при включенных источниках питания и недостаточно охлажденной поверхности гладильного лотка;
- допускать к работе лиц, не обученных правилам техники безопасности и эксплуатации катка.

Во избежание пожара или взрыва необходимо соблюдать следующие требования:

- а) не располагать горючие или легковоспламеняющиеся материалы вблизи работающего катка;
- б) не использовать для глажения материалы, которые не выдерживают температуру, установленную для данной технологической операции;
- в) не оставлять гладильный лоток прижатым к валку, если он не остыл;
- г) своевременно очищать от пыли и очесов поверхности катка.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание катка состоит из ежесменного и периодического обслуживания.

Ежесменное техническое обслуживание (ЕО) проводится регулярно перед началом работы, техническое обслуживание № 1 (ТО-1) - через каждые 100 часов работы, техническое обслуживание № 2 (ТО-2) - через 400 часов работы, техническое обслуживание № 3 (ТО-3) - через 4800 часов работы за счет сменного времени.

При выполнении ТО-1 необходимо выполнить работы ЕО, при выполнении ТО-2 - работы ЕО и ТО-1, при выполнении ТО-3 - работы ЕО, ТО-1 и ТО-2.

3.1. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, материалы и инструменты, необходимые для проведения работ
Ежесменное техническое обслуживание (ЕО).		
1. Следить за чистотой и состоянием всех частей катка	Отсутствие загрязнений и неисправностей	Ветошь, щетка.
2. Проверить исправность заземления.	Нарушение целостности заземляющих проводников, ослабление и коррозия болтовых соединений не допускается	
3. Следить за чистотой гладильной поверхности лотка. Очищать при необходимости.	Отсутствие загрязнений, хорошее скольжение белья при глажении.	Ткань для очистки, пропитанная парафином
4. Проверить исправность блокировки.	Надежность срабатывания.	
5. После окончания работы отключить автоматический выключатель подачи электроэнергии.		
Периодическое техническое обслуживание № 1(ТО-1).		

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, материалы и инструменты, необходимые для проведения работ
6. Произвести чистку внутренних полостей стоек, кожуха лотка.	Отсутствие очесов и пыли.	Ветошь, щетка.
7. Очистить поверхность гладильного лотка путем введения в каток ткани, пропитанной парафином	Отсутствие загрязнений, хорошее скольжение белья при глажении.	Ткань для очистки, пропитанная парафином
8. Проверить затяжку резьбовых соединений.		Ключи гаечные, отвертка.
Периодическое техническое обслуживание № 2(ТО-2).		
9. Очистить от очесов и пыли внутренние полости кожуха лотка.	Отсутствие пыли, очесов, загрязнений.	Ветошь, щетка, ключи гаечные.
10. Проверить контакты электрооборудования.	Отсутствие окислов и пригара.	Ветошь, спирт этиловый, надфили, отвертки.
11. Проверить крепление проводов на клеммах элементов автоматики, на подсоединении нагревательных элементов и клеммных коробках электродвигателей.	Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, ослабление крепления не допускается.	Отвертки, ключи гаечные.
12. Замерить сопротивление изоляции электрических цепей	Величина сопротивления не менее 1,0 МОм.	Мегаомметр на 500В.
13. Замерить сопротивление между заземляющим болтом и металлическими частями катка.	Величина сопротивления не более 0,1 МОм.	Мост переменного тока.
14. Проверить исправность электронагревательных элементов.	Обрыв электрической цепи не допускается.	Омметр, ключи гаечные.
Периодическое техническое обслуживание № 3 (ТО-3).		
19. Разобрать каток, промыть и тщательно осмотреть все механизмы, изношенные детали заменить.		Ветошь, бензин, спирт этиловый, ацетон, ключи гаечные, отвертки.

№ позиции	Наименование узла и точек смазки	Кол-во точек смазки	Способ смазки	Периодичность проверки и замены смазки
1	Масляная ванна редуктора червячного	1	Доливать по результатам контроля или заменить	Через 100 часов работы. Менять масло через 400 часов работы
2	Подшипниковые узлы электродвигателя привода	2	Вручную	Менять смазку через 4800 часов работы

4 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее ее проявление и дополнительные признаки.	Вероятная причина.	Метод устранения.	Группа сложности работ
1. Высокая влажность белья на выходе из катка. Длительный или недостаточный нагрев лотка.	Не работают электронагреватели (ТЭНы).	Проверить электрические цепи электронагревателей, неисправные электронагреватели заменить.	2
	Белье плохо отжато.	Проконтролировать влажность белья после отжима и сушки (не более 25%).	1
	Малая площадь зоны глажения.	Увеличить диаметр обмотки валка путем ее подмотки	1
2. При прохождении через каток белье движется неравномерно – перекашивается.	Неравномерно отрегулированы пружины прижимов.	Отрегулировать натяжение пружин прижимов.	1
3. При глажении белье выходит из катка с морщинами и складками.	Не расправлено белье при подаче в каток.	Расправить белье на столе перед подачей	1
4. Белье плохо снимается при выходе из катка.	Недостаточно прогрет лоток.	Прогреть лоток до требуемой температуры глажения.	1

Наименование неисправности, внешнее ее проявление и дополнительные признаки.	Вероятная причина.	Метод устранения.	Группа сложности работ
	Белье плохо подсушено.	Проконтролировать влажность белья после сушки.	1
	Белье плохо прополоскано.	Прополоскать белье так, чтобы в нем не было остатков мыла или соды.	1
	Загрязнен лоток	Пропустить через каток пропитанную парафином ткань.	1

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Каток гладильный ГК _____ заводской номер _____

соответствует техническим условиям ТУ 4855-001-0057269420-2008 и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным руководством по эксплуатации.

Дата консервации _____

М.П. Срок консервации 3 года.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____

/расшифровка подписи/

6. УЧЕТ РАБОТЫ

Итоговый учет работы по годам.									
	20__ г.			20__ г.			20__ г.		
Месяцы	Кол-во часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Кол-во часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Кол-во часов	Итого с начала эксплуатации	Подпись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
ИТОГО									

7 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Количество часов с начала эксплуатации или после капитального ремонта	Вид технического обслуживания	Замечание о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица
------	---	-------------------------------	-----------------------------------	--

8 УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа изделия или его составных частей.	Количество часов работы с начала эксплуатации или после капитального ремонта.	Наименование отказавшей составной части. Характер неисправности.	Причина неисправности, количество часов работы отказавшей составной части.	Режим работы изделия и характер его загрузки	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламаций.	Трудоемкость устранения неисправности в чел.час.	Продолжительность устранения неисправности, в час.	Стоимость работ, в руб.	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности.

9 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

Основание (наименование документа).	Дата проведения изменений.	Содержание проведенных работ.	Характеристика работы изделия после проведенных изменений.	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведенное изменение.	Примечание.

10 СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снятая часть.				Вновь установленная часть.		Дата, должность и подпись лица, ответственного за проведение замены.
Наименование и обозначение.	Заводской номер.	Число отработанных часов.	Причина выхода из строя.	Наименование и обозначение.	Заводской номер	